



# DAVID ALEJANDRO SERRANO LOZANO

## LICENCIADO EN DERECHO

### CONTACTO

(614) 425 2503 Y 04  
dserrano@montanezasociados.com.mx  
www.montanezasociados.com.mx  
Chihuahua, Chih.

### FORMACIÓN ACADÉMICA

Universidad Autónoma de  
Chihuahua, Facultad de Derecho  
2016 - 2021

### ASOCIACIONES

Phi Delta Phi, Capítulo Cruz  
Miramontes, Miembro

Sociedad Internacional Legal y de  
Honores, Sede UACH.  
Vicepresidente (2020-2021).

### IDIOMAS

- Inglés B1  
- Francés A2

### EXPERIENCIA LABORAL

#### Montañez y Asociados, Asociado

2019 - presente      Experiencia en el litigio civil y mercantil, con especialización en la recuperación de créditos bancarios de manera judicial. Me ha sido encomendado la atención jurídica a diversos clientes institucionales  
De igual forma, cuento con experiencia en la atención jurídica integral a personas físicas, en el área del derecho familiar y civil. Así como en la tramitación de juicios de amparo.

#### Quezada Anchondo y Socios S.C., Practicante

2017 - 2018      Especialidad en materia penal.

### CURSOS ACADÉMICOS

**Curso Breve de Escritura Jurídica de la Suprema Corte de Justicia de la Nación**, impartido por Diego López Medina de la Universidad de Los Andes, 2020.

**Seminario “Prueba electrónica: criterios de valoración y eficacia procesal”** impartido por el Lic. José Antonio Sepúlveda López, Sepúlveda Asesores de la Ciudad de México, 2021.

**Seminario “Competencia Económica: aspectos básicos e importancia”** impartido por el Lic. Gerardo Calderón Villegas, asociado senior de Baker & McKenzie Abogados con sede en la Ciudad de México, 2021.

**Seminario “La ética en el ejercicio de la abogacía”** impartido por el Dr. Sergio Iván Anzola Rodríguez, 2021.

**Seminario “Protección de datos personales y privacidad en el entorno digital”** impartido por la Lic. Lilia Martha Burrola Almanza, titular de Íntegra Soluciones Legales, 2021.